

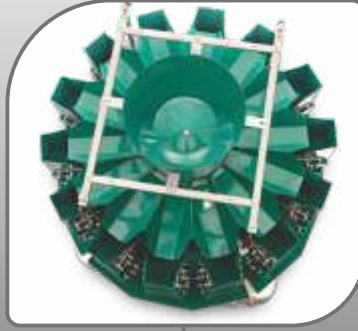


TITAN DRESS  
**FASTENER PACKAGING**

**Kutu Kapatma**  
Box Closing



**Çok Kefeli Terazi**  
Multi Head Weigher



**Tartım/Sayım (Üst Görünüş)**  
Weigh/Count (Top View)



**Tartım Kontrol**  
Check Weigher

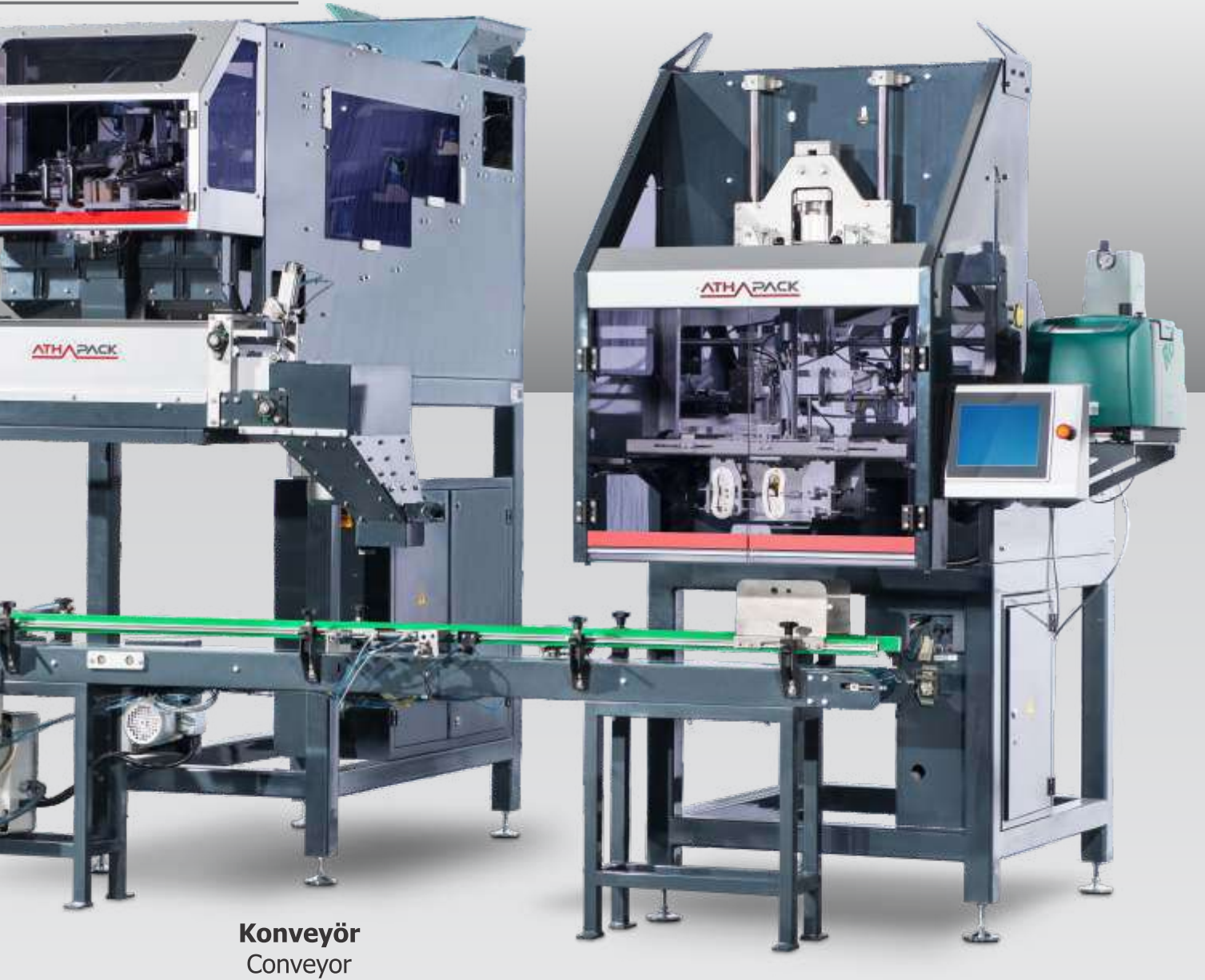
\* **Tartım/sayım makinesi yerine çok kefli terazi de monte edilebilmektedir.**

\* Multi head weigher can be mounted instead of weigh/count scale.

# BOX FORMING FILLING AND CLOSING LINE

**Tartım/Sayım Terazisi\***  
Weigh/Count Weigher\*

**Kutu Yapma**  
Box Forming



**Konveyör**  
Conveyor





**TS2 Tartım/Sayım Terazisi**, vida, somun, cıvata, rondela, rakor, çivi, plastik bileşenler, damgalama gibi hırdavat ürünlerini tartmak ve saymak için uygundur. Mikroişlemci sürekli olarak maksimum hızı garanti etmek için tartı sistemini izler.



**TS2 Weigh/Count scale**; suitable to weigh and count hardware products such as screws, nuts, bolts, washers, fittings, nails, plastic components, stampings. The microprocessor constantly monitors the weighing system to guarantee the max speed.

### Genel Özellikler

- Ürün ile temas eden parçalar paslanmaz çelik veya poliüretan astardır (müşteri talebine göre)
- Besleme kefi 40 lt.
- 2 adet birincil titreşimli kanalı mobil dedektör tarafından kontrol edilmekte.
- 2 adet ikincil titreşimli kanal Kaba kanalları ve ince besleme kanallarını sürekli olarak beslemek için uygundur.
- 2 adet son titreşimli kanal, ürün akış kontrolü için Pnömatik klapelerle sahip.
- Son tartım, motor ve mikroişlemci tarafından yönlendirilen merdanelerle sayarak yapılmakta.
- 2 adet 12lt tartım kefi load cell ile aşırı yüke karşı mekanik olarak korunur.
- Farklı ürünler için farklı programlar kayıt yapılabilen.
- Farklı makineler için uyarlanabilir (paket, çuval, kutu).
- Makina CE standartlarına uygundur

### Teknik Özellikler

Hız	20 Cycles / dk'ya kadar
Ürün ölçüleri	Vida Ø Min. M5, Uzunluk min. 10 mm Vida Ø Max. M22, Uzunluk max. 160 mm Somun Min. M6, max. M24
Güç Gereksinimi	6,5 kW - 3 Faz 380 V 50 Hz
Hava Basıncı	6 bar
Hava tüketimi	100 lt/dk
Tartım ağırlığı	1 kg – 15 kg

### General Specifications

- Parts contact with product Stainless steel or polyurethan lining (under customer request).
- Feeding Hopper 40 lt.
- 2 Pcs primary vibrating channels controlled by mobile detector.
- 2 Pcs Secondary vibrating channels suitable to feed constantly rough channels and the fine-feed channels.
- 2 Pcs final vibrating channels with pneumatic flow restriction flaps.
- Final weight by counting with rollers driven by motor and with microprocessor.
- 2 Pcs 12lt Weighing basket equipped with load cell which is mechanically protected against overload.
- Different programmes could be memorising for different products.
- Adaptable for different machines (bags, sacks, boxes).
- Machine according with CE rules

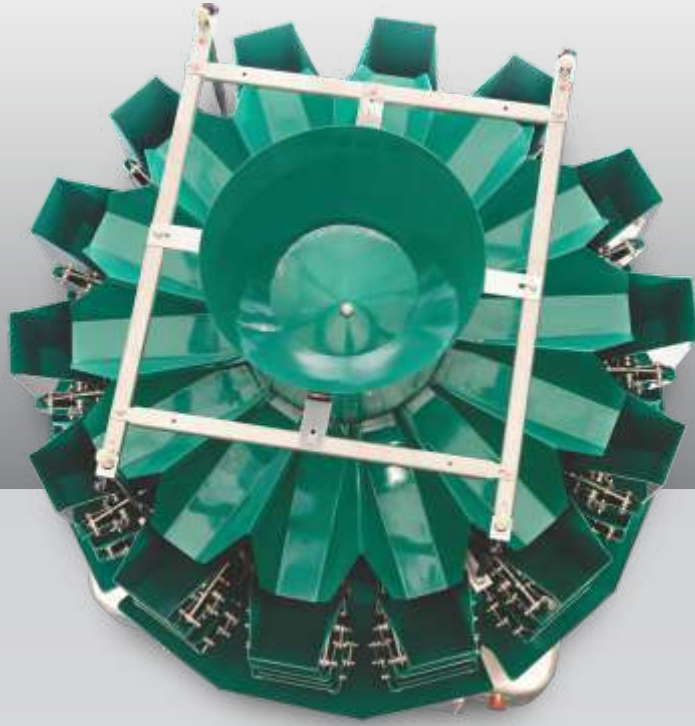
### Technical Specifications

Speed	up to 20 Cycles / min
Product size	Screw Ø Min. M5, length min. 10 mm Screw Ø Max. M22, length max. 160 mm Nut Min. M6, max. M24
Power requirement	6,5 kW - 3 Phase 380 V 50 Hz
Air pressure	6 bar
Air consumption	100 lt./min
Weighing range	from 1 kg to 15 kg

# MULTI HEAD WEIGHER



En zor koşullarda çalışabilen **CW14H Heavy Duty** çok kefeli terazi serisi, değişik montaj ve uygulama tipleri ile birçok üretim gereksinimlerini karşılar. Poligonel şekle sahip olan teraziler birbirinden bağımsız bölümlere ayrılmıştır. Üretim gereksinimlerine bağlı olarak kefe adetleri 10 ile 14 arasında olabilmektedir. Bu seri civata sektörüne hitap etmek için özel olarak üretilmiştir.



## Genel Özellikler

- Ürüne temas eden Tüm parçaları 2 mm PU (Poliüretan) tabaka ile kaplanmıştır.
- 10" Dokunmatik Renkli ekran üzerinden kolay kullanım ve ayar.
- Kefe adedi ve kefe yapısı üretim gereksinimlerine bağlı olarak değişir.
- 100 adete kadar reçete kayıt edilebilir.
- Her kefenin kapanıp açılması için birbirinden bağımsız stepper motorlar kullanılmaktadır.
- Yatay beslemeyi sağlayan akış kanallarının vibrasyonu birbirinden bağımsız olarak control panelinden ayarlanabilmektedir.
- Tartıma ait minimum ve maksimum toleranslar ekrandan kolayca ayarlanır
- Sıfır kalibrasyonu hem çalışma öncesi hem de çalışma sırasında ayarlanılan şekilde yapılır.
- Ürünün yaka-borusu üzerinde sıkışmasını önlemek için kombinasyonu oluşturan kefelelerin boşalta süreleri arasında gecikme süresi ayarlanabilmektedir.
- Yatay besleme kanallarının vibrasyon hızlarını terazi, yapılan ayara göre kendi karar vererek otomatik olarak ayarlar.
- Çoklu boşaltım fonksiyonu sayesinde yüksek ağırlık tartımları gerçekleştirilir.
- Otomatik boşaltım ve temizlik fonksiyonuna sahiptir.
- Geliştirilmiş Titreşimli besleyici (10 kat fazla yüklenme kabiliyeti)
- Sayma fonksiyonuna sahip
- Ürün yok - otomatik duraklatma fonksiyonu.
- Azaltılmış Gürültü



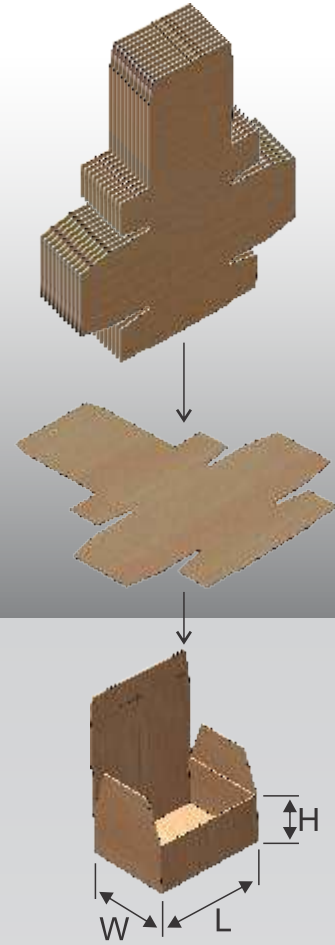
The modern and flexible design of the **CW14H Heavy Duty** weighing units enables their installation in different models so as to meet a wider range of production requirements. The weighing unit has polygonal shape, with a section per each side. Depending upon the production requirements, sections vary from 10 to 14. This series is designed specially for fastener demand.

## General Specifications

- All contact parts are coated with 2mm PU (Polyurethane) resist layer.
- **Friendly User-Interface** Color touch screen control panel provides simple operation with integrated functions.
- Available in different number of weighing heads and bucket sizes.
- **Up to 100 programmes** can be stored
- **Separate stepping motors** for each single bucket for controlled opening and closing of the bucket gates.
- **Product supply** is controlled by a load cell.
- **The vibration of the linear feed pans** can be adjusted individually at the control panel through a digital amplitude adjustment
- **Highly Stable Weigh Cell Design** includes end bearings which protect against over-straining of the weigh cell.
- **The minimum and maximum weight limits** can be freely chosen and input.
- **Zero-calibration** of each weigh cell with programmable setting of the intervals.
- **The time for a delayed dump** from several weigh buckets can be programmed. This prevents bridge-building in the forming tube of the packing machine.
- **Automatic control of the product feeding** for each single linear feed pan.
- **Multi-dump function** to achieve higher target weights or target volumes.
- Automatic cleaning and disposal
- Vibrating central feeder
- **Enhanced Vibrating feeder (10 times overload rating)**
- **Has Counting function**
- **No product – auto pause function.**
- **Reduced Noise**







	W	L	H
Min. (mm)	80	60	60
Max. (mm)	300	450	180

**BF20 Kutu Yapma Makinası**, otomatik olarak kapaklı veya kapaksız kutuları kurar ve bir araya getirir. Makina karton haznesinden kartonları vakum emiciler vasıtası ile otomatik bir kol kaldırır. Kanatları sıcak tutkal püskürtme cihazı vasıtası ile yapıştırır. Karton oluştuktan sonra, konveyör boyunca taşınır. Format değişikliği, özel kolları ayarlayarak kolayca yapılır. Şekillendirme ünitesi, çok ayar yapmaktan kaçınmak için tek bir parça olarak yapılmıştır. Tüm ayarlar, hızlı ve kesin değişiklikleri sağlamak için mikroişlemci üzerinden yapılır. Tüm dolun, kapatma, kontrol ve etiketleme ihtiyaçlarını karşılamak üzere tasarlanmış ve üretilmiştir.

**BF20 Box Forming Machine** automatically sets up folded cartons and puts together boxes with or without cover. It consists of a carton magazine unit equipped with an automatic arm which lifts cartons from the magazine by means of suckers and of a hot glue spraying device for gluing flaps. Once the carton is formed it is transported along a conveyor. Format change can be easily done by just regulating the special handwheels. The forming unit - consisting of one single part - has been constructed in order to avoid regulating operations. All adjustments are set via microprocessor in order to assure quick and precise changes. It is designed and manufactured to satisfy all filling, closing, checking and labelling requirements.

### Genel Özellikler

- Mekanik ve pnömatik çalışabilme özelliği
- Boyalı çelik konstrüksiyon
- Vakumlu emicilerle donatılmış otomatik kollu karton haznesi
- Sıcak tutkal uygulaması ile kutu birleştirme.
- Elektrik eksenli ile şekillendirme kalıbı
- Ayarlanabilir dişi kalıp
- Sistem PLC ile kontrol edilir
- Güvenlik koruması CE normlarına uygundur
- CE standartlarına uygun olarak üretilmiştir.

### General Specifications

- Mechanical and pneumatic operation
- Painted steel construction
- Carton magazine with automatic arm equipped with suckers with Venturi's system
- Box assembling through hot-melt glue application.
- Former's mould with electrical axis
- Adjustable Female mould
- Electric installation system controlled by a PLC
- Safety guards complying with CE rules

### Teknik Özellikler

Hız	30 kutu/dk
Ürün genişliği	min. 80 mm - max 300 mm
Ürün uzunluğu	min. 60 mm - max 450 mm
Ürün yüksekliği	min. 60 mm - max 180 mm
Kurulu güç	2,5 kW – 3Faz 380 V 50 Hz
Basınçlı hava	6 bar
Hava tüketimi	100 lt./dk

### Technical Specifications

Speed	up to 30 boxes/min
Product width	min. 80 mm - max 300 mm
Product length	min. 60 mm - max 450 mm
Product height	min. 60 mm - max 180 mm
Installed power	2,5 kW - 3Phase 380 V 50 Hz
Compressed air	6 bar
Air consumption	100 lt./min



**BC20 Kutu Kapatma Makinası;** Kanatları otomatik olarak katlar ve kutunun kapağını kapatır. Kanatlar katlanırken, kapak sıcak-tutkal yapıştırma tekniği ile kapanır (tutkalın bazı gerekli noktalara bir tabancayla püskürtülmesi ile yapılır). Format değişikliği, elektronik sistem tarafından kolay ayarlarla kolayca gerçekleştirilir.



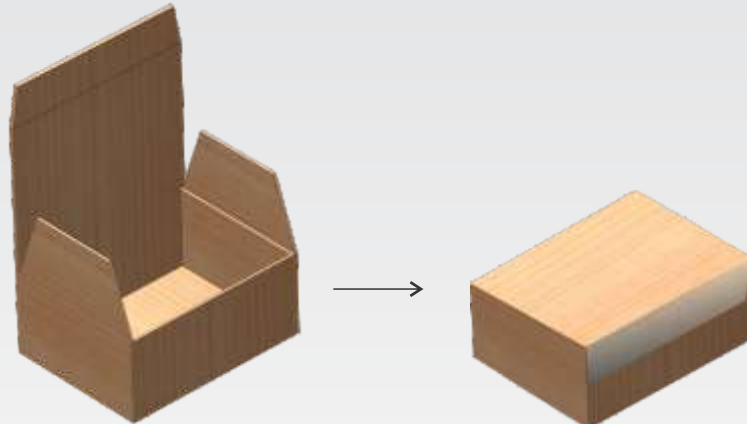
**Bc20 Box Closing Machine;** Automatically folds the flaps and closes the lid of a box. Flaps are folded whereas lid is closed through hot-melt gluing technique (which consists in spraying the glue on some required points through a gun). Format change is easily carried out by means of some adjustable by electronic system.

## Genel Özellikler

- Mekanik ve pnömatik çalışabilme özelliği
- Boyalı çelik konstrüksiyon
- İnverter ile kontrol edilen değişik hızlar
- Sistem PLC ile kontrol edilir
- Fasilalı hareketle kutular taşınır
- CE standartlarına uygun olarak üretilmiştir.

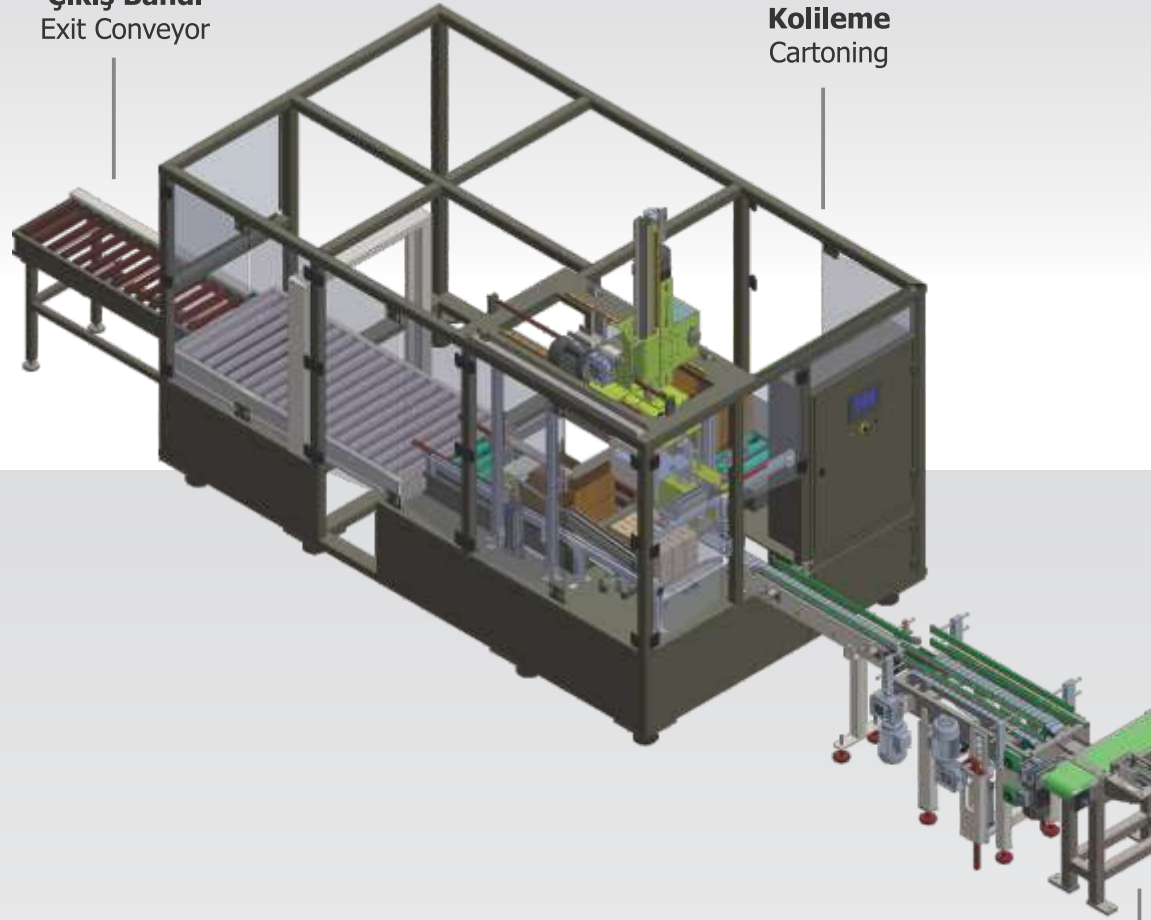
## General Specifications

- Mechanical and pneumatic operation
- Painted steel construction
- Variable speed controlled by inverter
- Electric system controlled by a PLC
- Box conveying through intermittent movement
- Comply with CE standart



**Çıkış Bandı**  
Exit Conveyor

**Kolileme**  
Cartoning



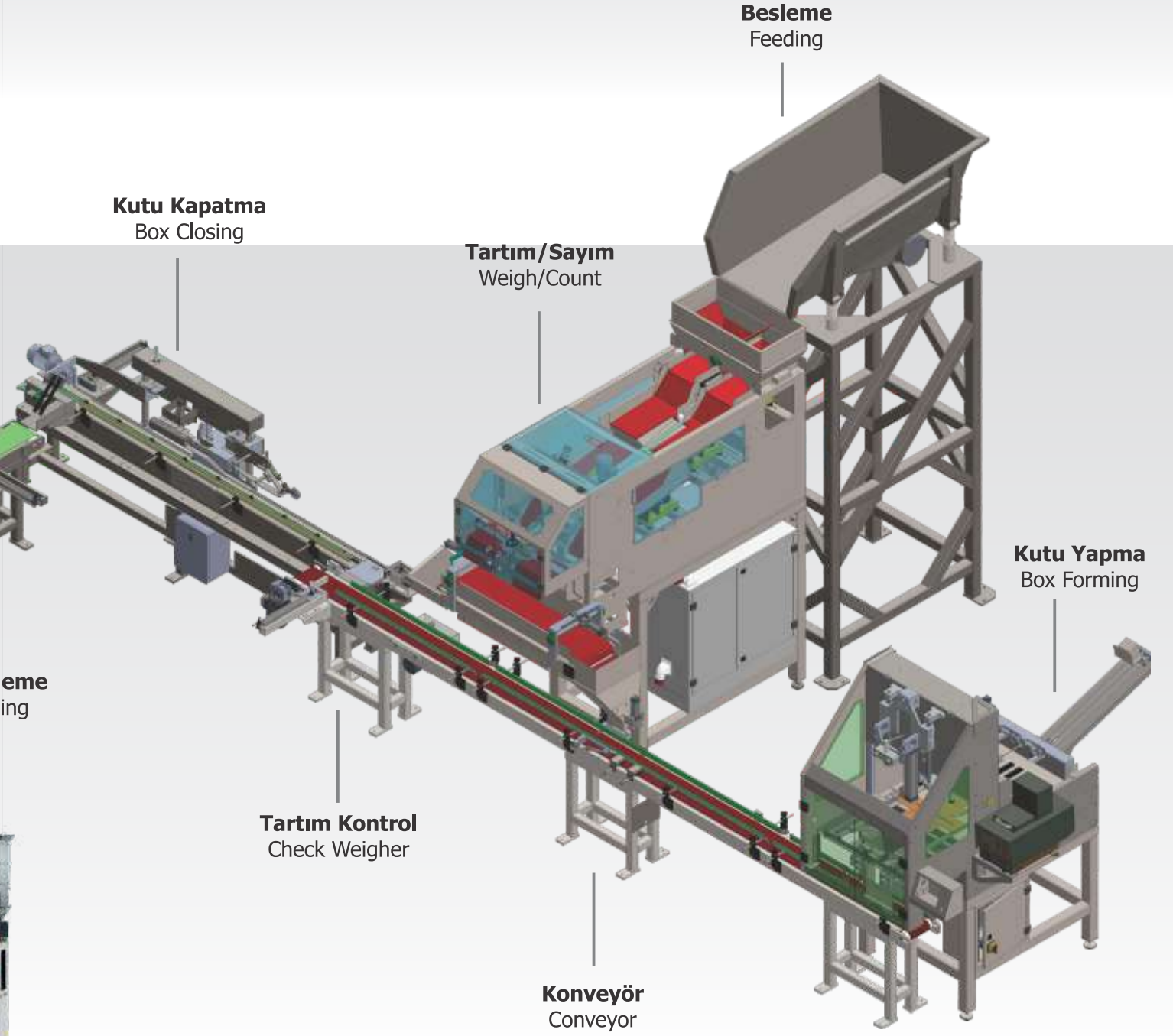
## BOX FORMING FILLING CLOSING AND CARTONING LINE

**Etiket**  
Label

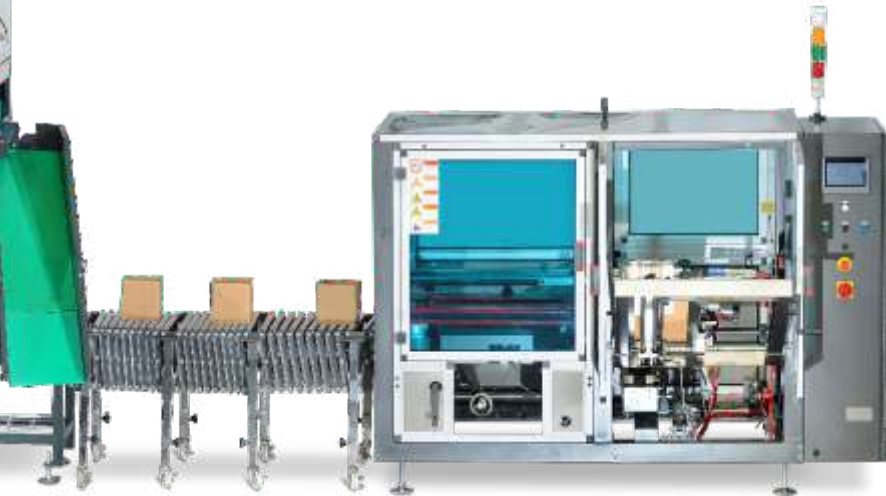


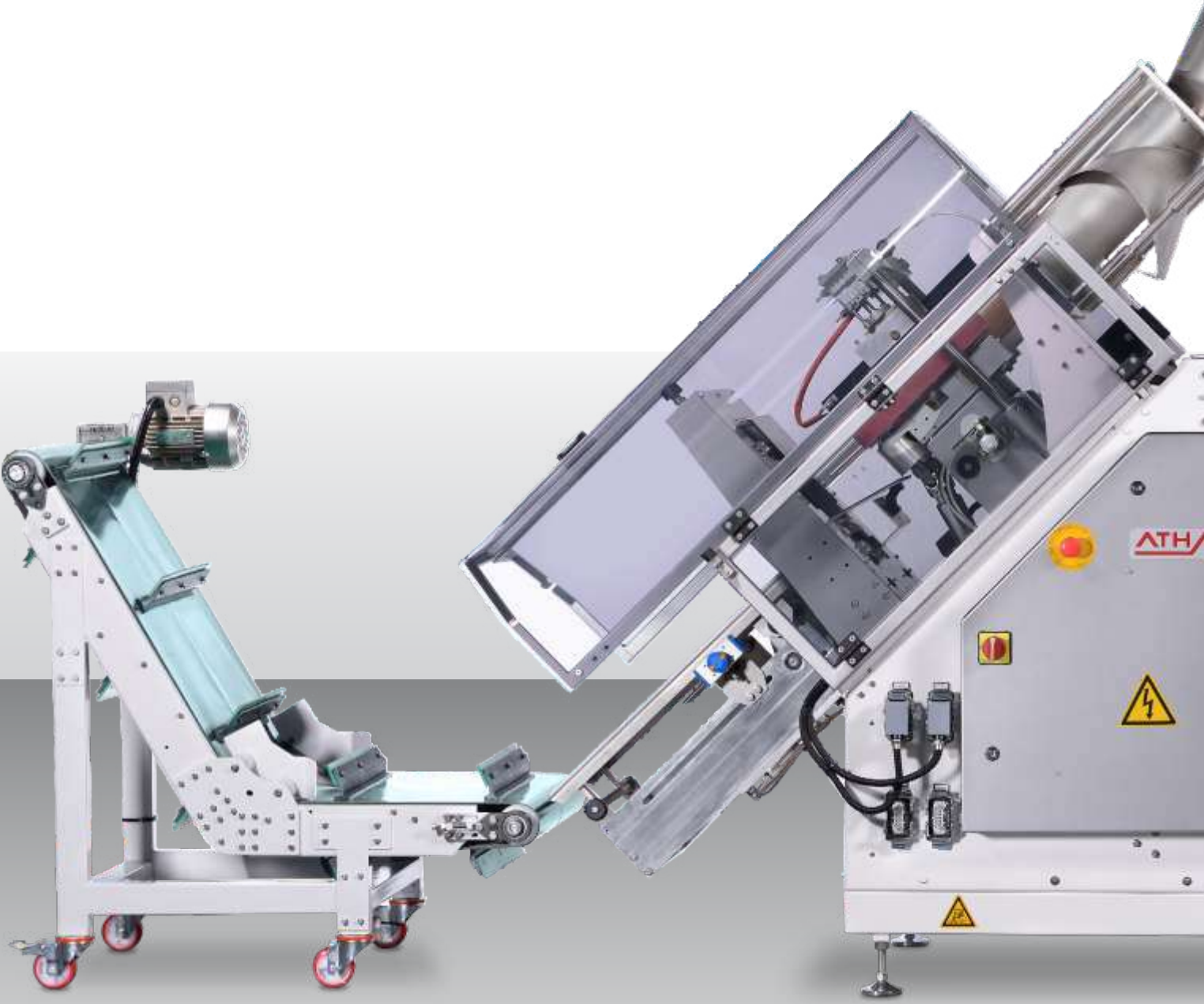


# KUTU YAPMA, DOLUM, KAPATMA VE KOLİLEME HATTI



eme  
ing





**CF26 Dikey/Eğimli Paketleme Makinası** çeşitli ürünleri tam otomatik olarak bobinden baketler. Hassasiyet gerektiren ürünler için makine eğimli olabilir, Böylece büyük bir esneklik sağlar. CF26, çok kefli terazi, lineer terazi, volumetrik dolum ve eğimli bant gibi farklı besleme makinaları ile monte edilebilir. Güvenilir dolum sistemlerimiz en yüksek hassasiyeti garanti eder.

#### CF26 Teknik Özellikler

Hız	max. 100 devir/dk
Paket genişliği	max. 260 mm
Paket uzunluğu	max. 300 mm
Bobin eni	max. 600 mm
Bobin boyu	max. 400 mm
Güç tüketim	4 kW
Besleme gerilimi	380 V 3 faz 50 Hz
Hava tüketimi	150 l/dk
Hava basıncı	min. 6 bar
Net ağırlık	800 kg
Max. Genel Boyutlar	W=1019 mm S=1925 mm H=2004 mm

#### Genel Özellikler

- 90°/45° sabit açılı
- Fasilalı hareket (Intermittant Motion) çalışma Sistemi
- Ürüne temas eden yüzeyler ANSI 304 CR-NI paslanmaz çelik
- Paslanmaya karşı korumalı gövde
- SERVO-MOTION kontrol sistemi
- Dokunmatik 10" Dokunmatik HMI ekrandan kolay kullanım ve ayar.
- Fotoselli veya fotoselsiz çalışabilme özelliği, Otomatik boy ayarı
- P.I.D Control Sistemiyle yönetilen stabil ve hassas dikey ve yatay yapıştırma
- Kapalı sistem elektrik ve mekanik
- Acil stop durdurma sistemi
- Hata uyarı sistemi
- Otomatik film sabitleyici shaft
- Kolay ve hızlı film ekleme ve değişimi
- Bir üründen diğerine hızlı geçiş
- Farklı tip dolum sistemlerine uygunluk; Volumetrik Dolum , Lineer Terazi, Çok Kefeli Terazi, Eğimli Bant vb.
- Ambalaj türü: Polipropilen, tüm lamineli filmler, poliethilen
- CE standartlarına uygun

# VERTICAL/INCLINED PACKAGING



**CF26 Vertical/Inclined Packaging Machine;** suitable for packaging a variety of products, using pre-folded polyethylene film. The machine can be inclined when packaging product require gentle handling, thus providing great flexibility. It can be integrated with various types of feeding devices such as weight scales, inclined belts, volumetric dosers, etc.

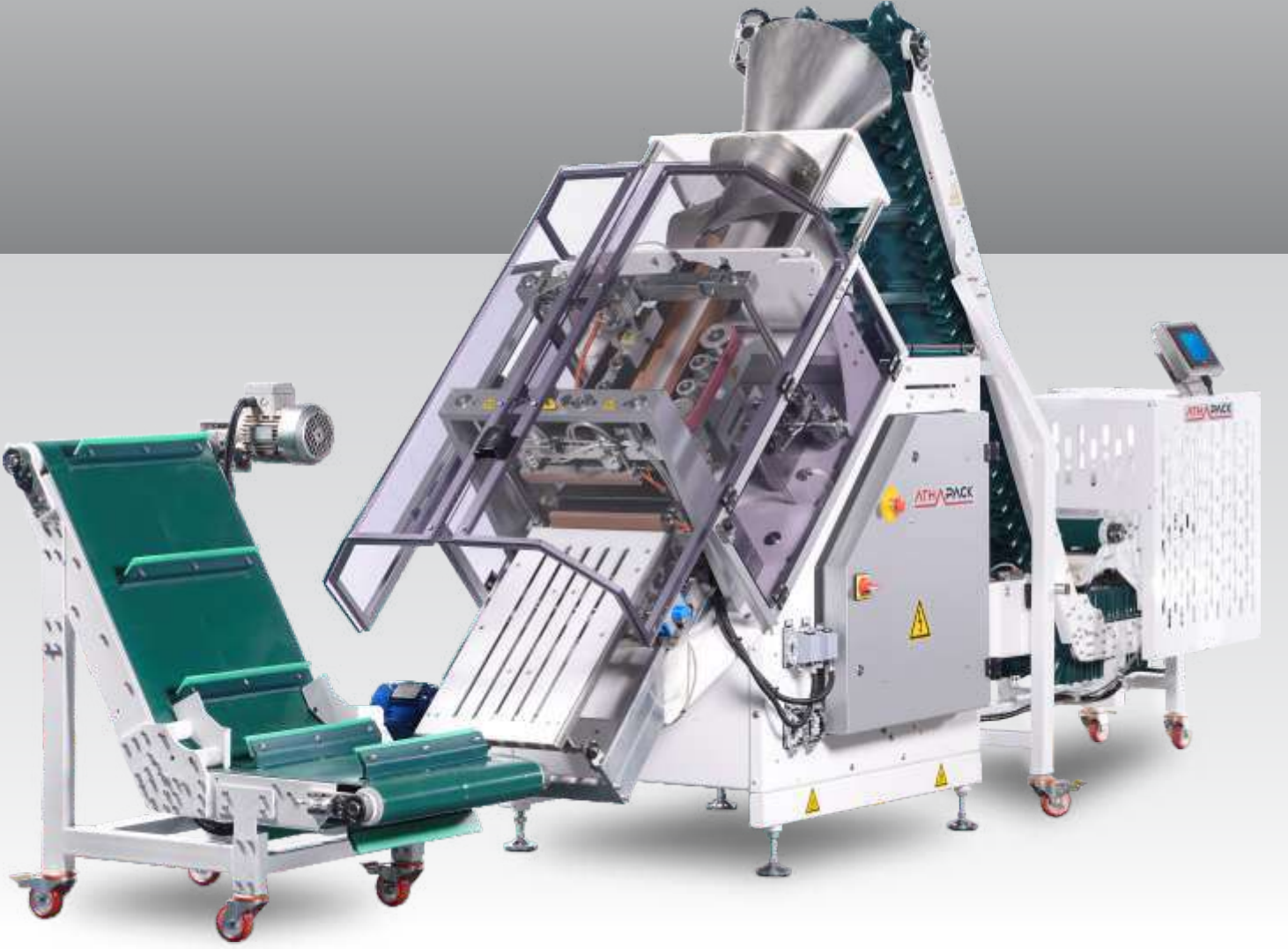
## CF26 Technical Specifications

<b>Mech. Speed</b>	max. 60 cycle/min
<b>Packet length</b>	max. 260 mm
<b>Packet width</b>	max. 300 mm
<b>Reel width</b>	max. 600 mm
<b>Reel diameter</b>	max. 400 mm
<b>Power consumption</b>	4 kW
<b>Supply voltage</b>	380 V 3 faz 50 Hz
<b>Air consumption</b>	150 l/min
<b>Com. air pressure</b>	min. 6 bar
<b>Net weight</b>	800 kg
<b>Max. overall dimensions</b>	W=1019 mm S=1925 mm H=2004 mm

## General Specifications

- 90° /45° fixed angle
- Intermittent motion system
- Parts contact with product stainless ANSI 304 CR-NI steel
- Protection against corrosion
- SERVO-MOTION control system
- Easy adjustment and control with 10" HMI PANEL.
- Work with or without Photocell, auto length measuring
- Precision and stable continuous horizontal and vertical heat sealing by P.I.D Control System
- Closed mechanic and electric systems
- Emergency stop system
- Failure warning system
- Automatic film roll holder shaft
- Easy load and splicing of the film
- Easy change over from one product to another
- Simple mechanic system
- Easy to setup and operate
- Adaptable for different filling systems such as; Volumetric weigher, Linear weigher, Multi-head weigher, Inclined Belts, etc.
- Bag material: Polipropilen, all laminated films, poliethilen
- Suitable for CE standarts





## ATHA MAKİNA A.Ş.

Atatürk Plastik O.S.B. 6. Cadde No:7 Menemen/İZMİR-TÜRKİYE  
+90 (232) 375 74 22 (pbx) +90 (232) 375 74 11 info@athapack.com

[www.athapack.com](http://www.athapack.com)