



## LARGE BAG FILLING & CLOSING SOLUTION

# TITAN RS50



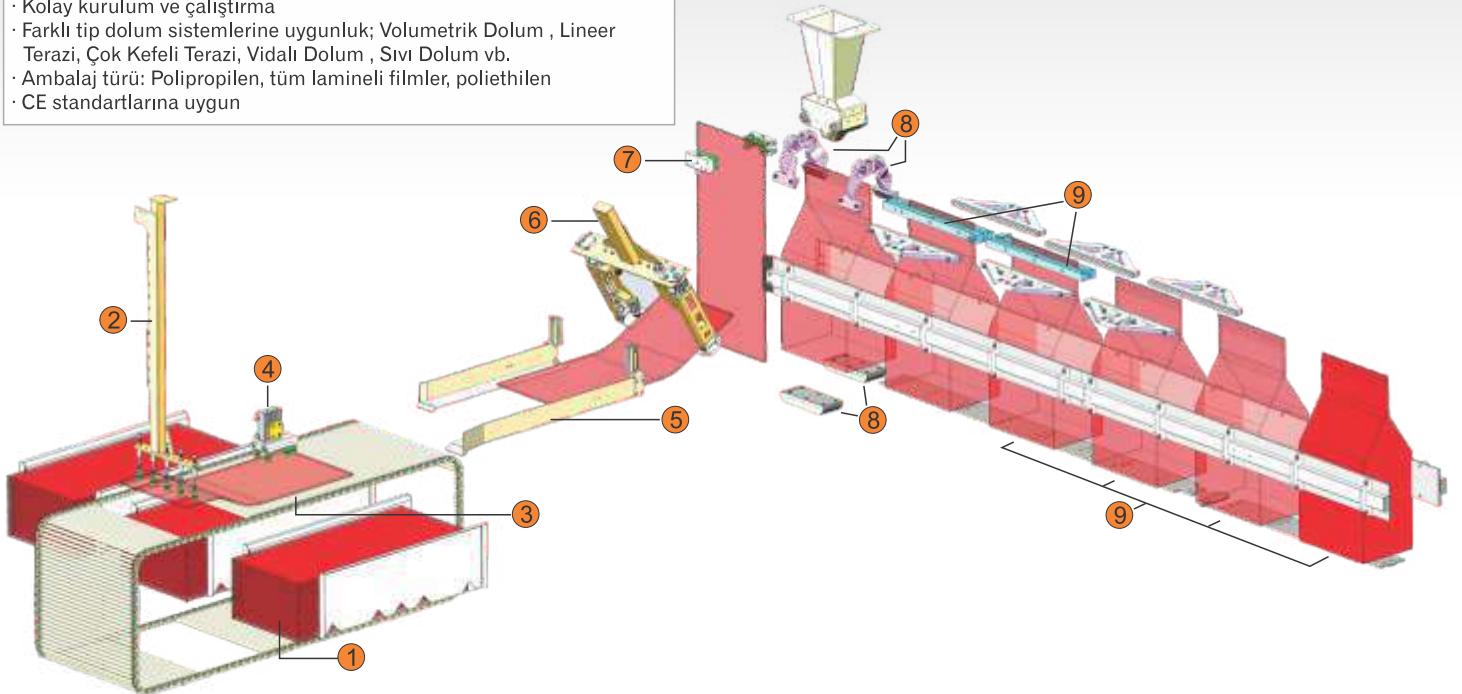
TITAN RS50 Serisi büyük paket (çuval tip) tam otomatik dolum ve paketleme ihtiyacını karşılama için tasarlanmıştır. Paketleme süreci, boş paketi, paket magazinesinden alarak başlamaktadır. Paketin ağzın açarak mekanik kollar ile dolum sisteminin ağzına otomatik olarak yerleştirilir. Paketler, dolum itibarı ile ağız yapıdırma istasyonunu geçene kadar düz şeklini kontrol eder ve sürekli olarak muhafaza eder. TITAN RS50, çok çeşitli torba şekillerini paketlemek için eşsiz bir çözüm sunar. Modüler tasarım sayesinde, istenildiği anda çeşitli aksesuarlar ve aparatlar ile pazardaki değişikliklere kolayca uyum

### Çalışma Prensipleri

- 1 - Operatör tarafından sağa-sola hareket eden üç bölmeli ayarlanabilir şarjöre boş çuval yerleştirilir.
- 2 - Boş çuval alma kolu aşağı hareket ederek, çuval ile temas etğinde vakumlama yaparak çuvalı arka bölümden kavrar ve yukarı kaldırır
- 3 - Vakumlama devam ederken taşıyıcı zincirli konveyör ile boş çuval düz zemine oturtulur
- 4 - Düz zemine oturan boş çuval taşıyıcı kol vasıtası ile merkezleme bölümüne aktarılır
- 5 - Merkezleme bölümünde boş çuvalın merkezlemesi yapılır
- 6 - Merkezlenen boş çuval dolum hattı için döndürme kolu yardımıyla dikey konuma getirilir
- 7 - Dikey konuma gelen boş çuval karşılıklı vantuzlar ile yakalanır ve açılma kontrolü yapılarak taşıyıcı kollar ile doluma sürülür
- 8 - Dolum bölgesine gelen boş çuval her iki tarafından tutucu kollar ile yakalanır, ağzı açılır, dolum yapılır bu esnada paket alttan tokatlanarak ürün oturtulur ve taşıyıcı kollar ile mühürlemeye sürülür
- 9 - Ürün doldurulan çuvalın ağzı mühürlenir ve taşıyıcı kollar ile hat

### Genel Özellikler

- Ultra kompakt tasarım
- Makinenin her tarafındaki şeffaf kapılar sayesinde makinenin tüm hareketlerini kolayca izlenebilir ve tüm hareketli parçalara kolay erişim sağlar.
- Güvenli Tek-yığın paket magazini
- Paket magazinden alma itibarı ile paket makinayı terk edene kadar tüm hareketler servo motor ile gerçekleşmektedir.
- Dokunmatik 15" Dokunmatik ekrandan kolay kullanım ve ayar.
- Bakım zamanı geldiğinde ekrandan alarm ve uyarı sistemi
- Gün sonu rapor ile performans izleme
- Paket yok, dolum yok özelliği.
- Dolum ağzı toz emiş sistem uygulaması (opsiyonel)
- Kolay bakım ve temizlik
- Ürüne temas eden yüzeyler ANSİ 304 CR-Nİ paslanmaz çelik
- Paslanmaya karşı korumalı gövde
- SERVO-MOTION kontrol sistemi
- Kapalı sistem elektrik ve mekanik
- Acil stop durdurma sistemi
- Hata uyarı sistemi
- Bir üründen diğerine hızlı geçiş
- Kolay kurulum ve çalıştırma
- Farklı tip dolum sistemlerine uygunluk; Volumetrik Dolum , Lineer Terazi , Çok Kefeli Terazi, Vidalı Dolum , Sıvı Dolum vb.
- Ambalaj türü: Polipropilen, tüm lamineli filmler, poliethilen
- CE standartlarına uygun





The TITAN RS50 Series Automatic Automatic filling and Packaging machine is designed for bagging all types of premade open mouth big bags (Sacks) needs. The process, starts by selecting empty bag from the magazine by means of vacuuming, opening the the mouth of bag and automatically put it under filling cone of overhead weigher or dosing system. The big bag is presented under the spout by mechanical clamps, that consistently maintain the form of the flat bag until the bag is transported through sealing station and then leaves the machine. TITAN RS50 studied to offer a unique solution for packing a large range of bag shapes; thanks to the modular design, it can be upgraded at any time with accessories and devices to respond to the ever changing needs of the market.

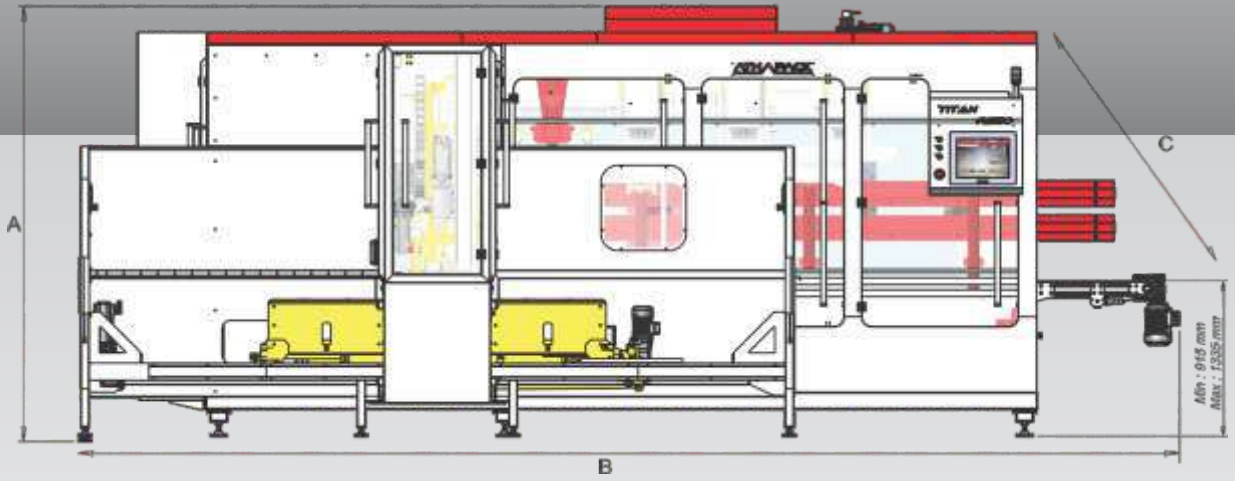
## Working principle

- 1 - The Operator puts the empty bags on the magazine that go left and right.
- 2 - The empty bag taking arm go down to bring up the empty bags by means of the vacuuming.
- 3 - While vacuuming is continuing, the bag will be put on the chain conveyor
- 4 - The empty bag is transferred to the bag centering unit by means of the carrier arm.
- 5 - The empty bag will be centered in the centering area.
- 6 - The centered empty bag, by means of rotator arm will be verticalized to be ready for filling
- 7 - The verticalized bag will be opened by means of vacuuming pad and transferred by carrier arms to the filling station.
- 8 - The empty bag coming into the filling station is caught from both sides by the holding arms to open bag's mouth and start filling. While the filling is continuing, the bag is slapped from the bottom so the product seat and fit into the bag. Then by carrier arms the filled bag will be transferred to the sealing station.
- 9 - The filled and sealed bag leaves the machine by means of carrier arms.

## Main features

- Ultra compact design
- Polycarbonate transparent doors on all sides of the machine, allowing full access to all moving parts.
- Secured Single-stack bag magazine
- Total bag control by AC servo controlled drives on all movements from bag pick-up until bag closing station
- User friendly touch screen display with graphical representation of machine for intuitive operation and jog capabilities for manual mode
- Alarms and maintenance monitor on screen to indicate when preventive maintenance is to be performed.
- Performance monitor with batch report
- Bag detection on filling spout to avoid spillage
- Dust collection hood around filling spout (optional)
- Main frame free from obstacles to the floor for easy cleaning
- Parts contact with product stainless ANSI 304 CR-NI steel
- Protection against corrosion
- SERVO-MOTION control system
- Closed mechanic and electric systems
- Emergency stop system
- Failure warning system
- Easy change over from one product to another
- Simple mechanic system
- Easy to setup and operate
- Adaptable for different filling systems such as; Volumetric weigher , Linear weigher , Multi-head weigher , Auger filler , Piston filler etc.
- Bag material : Polipropilen , all laminated films, poliethilen
- Suitable for CE standarts





## TITAN Teknik Veriler / Technical Data

Specification	R550
Performans / Performance	8-10 bags/min
Paket Eni / Bag Width (min.-max.)	190x500 mm
Paket Boyu / Bag Height (min.-max.)	400 x 900 mm
Dolup Ağırlığı / Filling Weights	5 - 50 kg
PLC / Operator Interface	Embedded line IPC PLC - Lenze P500 15"
Güç Tüketimi / Power Cons.	3Ph x 380V- 50Hz / 22 kW
Pnömatik Ekipmanlar / Pneumatic Components	SMC
Hava Basıncı / Air Pressure	6 bar oil free
Hava Tüketimi / Air Cons.	850 l/min
Ağırlık / Weight	5960 kg
Ebat / Dimensions	A = 2555mm B = 6450mm C = 4750mm

## ATHA MAKİNA A.Ş.

Atatürk Plastik O.S.B. 6. Cadde No:7 Menemen/İZMİR-TÜRKİYE  
 +90 (232) 375 74 22 (pbx) +90 (232) 375 74 11 info@athapack.com

www.athapack.com